

有限会社 大垣金型製作所
会 社 案 内
COMPANY PROFILE



私たち全員は常に顧客の気持ち、立場に立って考え、
提案と行動し、顧客第一の精神でお役に立ちたいと考えています。

会社概要

商号/有限会社 大垣金型製作所
所在地/〒321-3233
栃木県宇都宮市上籠谷町1402-3
TEL.028-667-1494
FAX.028-667-5243
E-mail.ogaki@ogaki-mold.com(代)
URL.http://www.ogaki-mold.com

創業/1976年1月21日
資本金/1,400万円
代表取締役/大垣 春男
従業員数/10名(2019/10月現在)
事業内容

- プラスチック・ダイキャスト金型設計
- プラスチック・ダイキャスト金型製造
- プラスチック射出成形
- 3Dプリンター製サンプル出力
- 新規開発事業

主要取引先

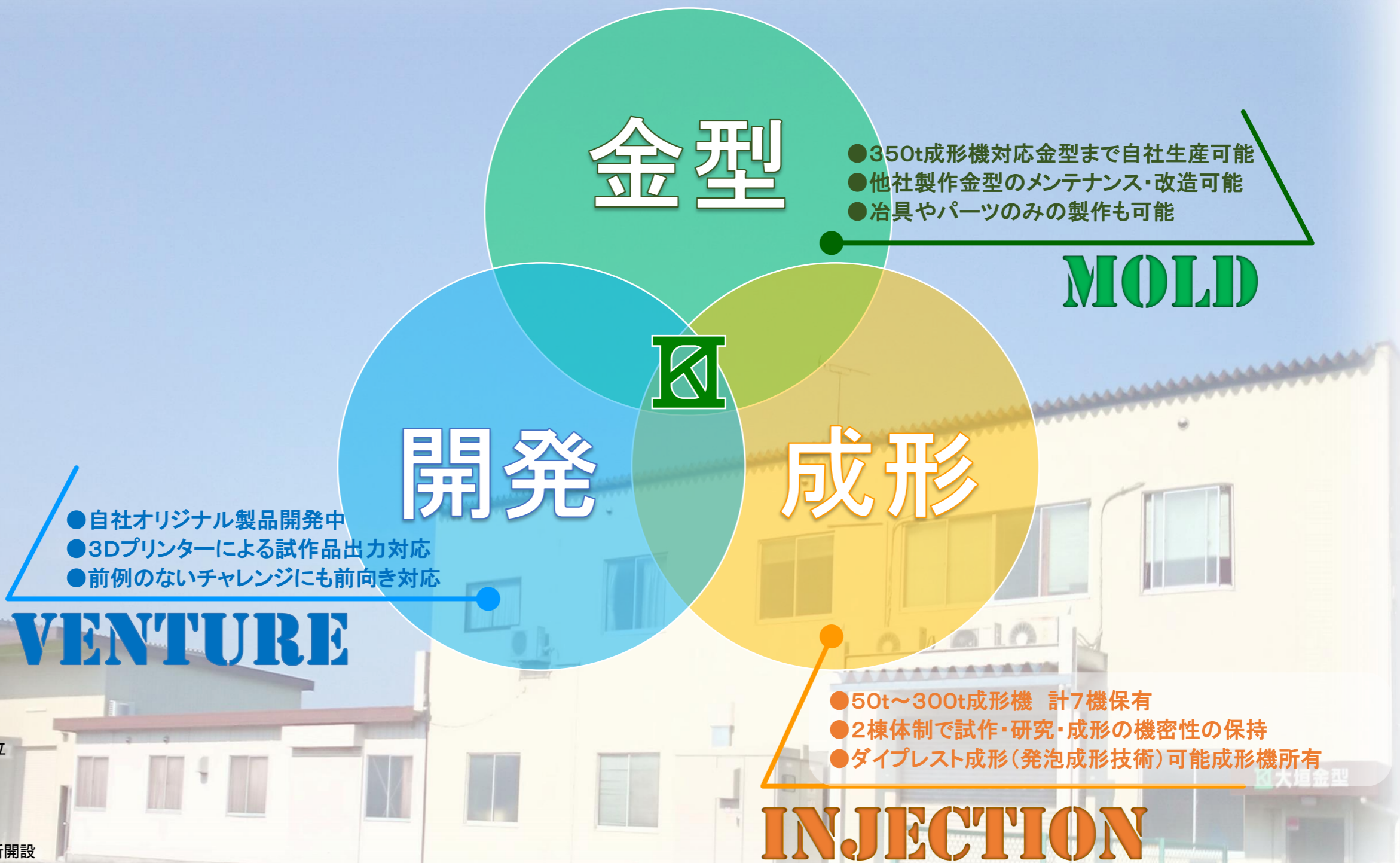
- ◆株式会社本田技術研究所R&D
- ◆株式会社ショーワ
- ◆八千代工業株式会社
- ◆デュポン株式会社中央技術研究所
- ◆株式会社エフテック
- ◆株式会社ムガイ
- ◆クミ化成株式会社開発センター
- ◆マニー株式会社
- ◆昭和電工株式会社
- ◆BASFジャパン株式会社
- ◆キョウワデバイス株式会社

取引銀行

- ◇栃木銀行 石井町支店
- ◇足利銀行 峰町支店

沿革

- 1976年 1月 創業
- 1979年 4月 有限会社大垣金型製作所 創立
- 1982年 9月 現在地へ工場移転
- 1986年10月 工場建物70m²増築
- 1990年 2月 工場建物70m²増築
- 1995年 6月 第一成形工場増築
- 2004年 6月 中国上海に5社協同設計事務所開設
- 2007年10月 中国設計事務所を大連に移転
- 2014年 6月 第二成形工場増築



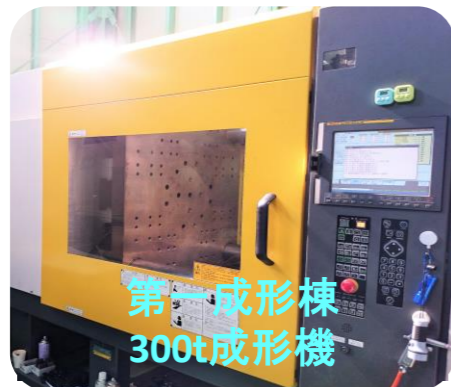
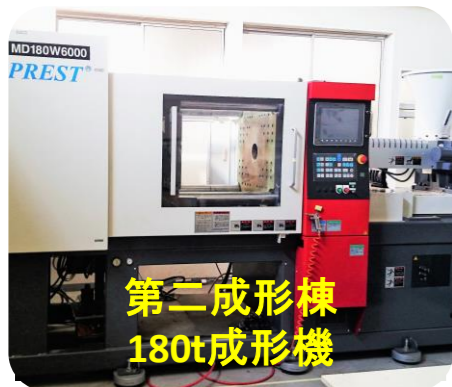
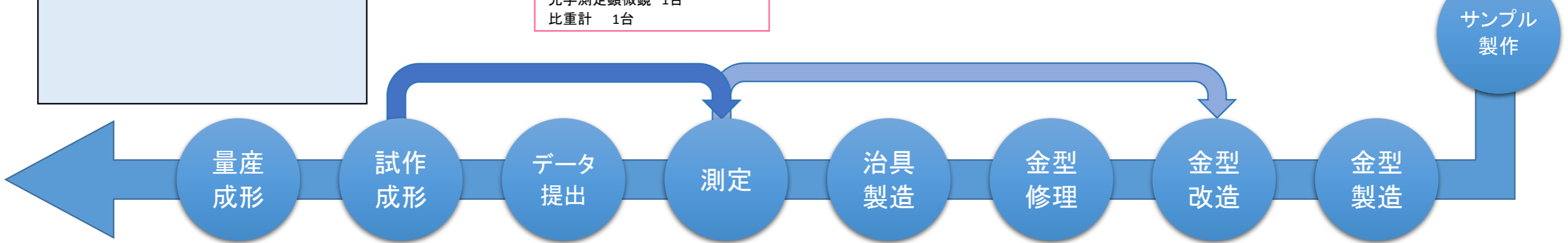
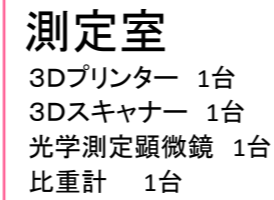
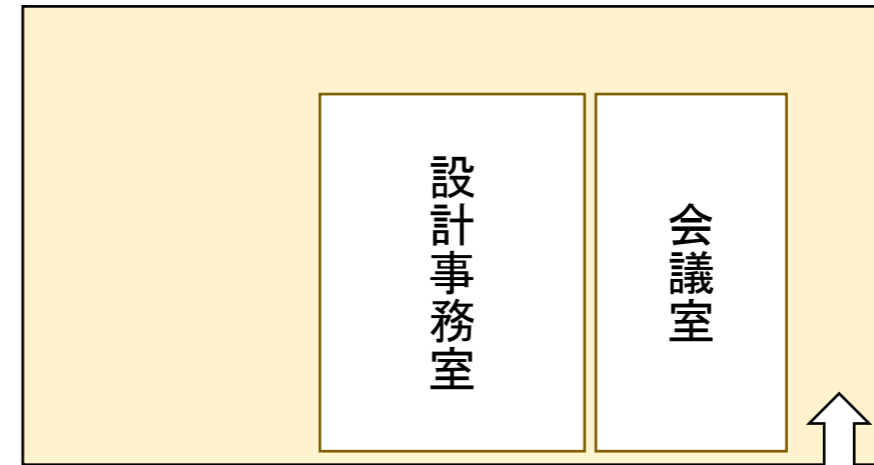
私たち全員はいつでもどこでも誰にでも
感動を与えることが出来るモノづくりを続けていきたいと考えています。

事業内容

機械設備・業務それぞれの技術者が、それぞれ他業務のサポートも行うことで、作業の円滑化・情報機密性の保持・タイムコストの削減を実現する企業体制

アイデアを3次元化するすべての工程を一拠点でこなす

「三次元化技術」



機械設備

金型工場

分類	メーカー	機種	台数
マシニングセンター	牧野フライス製作所	V55	1台
		V33	1台
NCフライス盤	牧野フライス製作所	AVNC-74	2台
汎用フライス盤	牧野フライス製作所	KSJP-55	1台
		KVJP-55	1台
NC放電加工機	牧野フライス製作所	EDNC43S-A16	1台
成形研削盤	三井ハイテック	MSG-250M	2台
平面研削盤	岡本工作所	PSG-64DX	1台
ラジアルボール盤	東亜製作所	TRD-600C	1台
ボール盤	北川鉄工	KDS-410	1台

南金型工場

分類	メーカー	機種	台数
細穴加工機	ソディック	K1C	1台
万能工具研削盤	大和工機	CG200N	1台
	サカザキマシナリー	SG-6	1台
彫刻機	坂崎鉄工	SP-V17H	1台
汎用旋盤	滝沢鉄工	TSL-550D	1台
ワイヤー放電加工機	西部電機	M35B	1台
簡易溶接機	テクノコート	SparkDepo MODEL300	1台
	モルハイ	MH-2	1台
サンドブラスト	サンドマスター	FG3-92	1台
バンドソウ	ラクソー	SX-Ⅲ U-300	1台
砥石切断機	平和工業	Type31	1台
超音波研磨機	三和商工株式会社	LAPTRON55R	1台

測定室

分類	メーカー	機種	台数
光学測定顕微鏡	ニコン	MM-60	1台
3Dプリンター	キーエンス	AGILISTA-3100	1台
3Dスキャナー	GOM GmbH	ATOS CORE135 Essential Line	1台
比重計	SHIMADZU	AP125WD	1台
硬さ計	サトーテック	HM-6561JP Dタイプ	1台
粗さ計	ミツトヨ	SJ-210	1台
引っ張り試験機	SHIMADZU	オートグラフAG-100kNXplus	1台
伸び計	Epsilon社	Model3542【GL50-50%】(-270℃-200℃)	1台

設計室 & プログラムエリア

分類	メーカー	機種	台数
3D CAD	ソリッドワークス	2018	2台
2D CAD	倉敷機械	MYPAC DRAFT&MODEL	2台
	OSK	EXPERT-CAD	1台
CAM	C&Gシステムズ	CAM TOOL	3台
	倉敷機械	MYPAC PowerCAM	3台

第一成形棟 & 第二成形棟

分類	メーカー	機種	台数
射出成形機	ファナック	ROBOSHOT S-2000i 300A	1台
	東洋機械金属(株)	Si-100-6S	1台
	宇部興産機械(株)+ (株)ニイガタマシンテクノ	MD180W6000 i6.5	1台
	住友重機械工業	SE50DUZ	1台
低速粉砕機	シュトルツ	SX-250	1台
箱型除湿乾燥機	カワタ	DFA-50Z	1台
	シュトルツ	NJ-11	1台
ツインドライオープン	加藤理機製作所	SLM2-Ⅲ50	1台
マルチオープン	アズワン	MOV-450S	1台
低温恒温恒湿機	いすゞ製作所	TPAV-120-20	1台
金型温度調節機	松井製作所	MCN-30L(95℃)	1台
		MCN-30H(120℃)	1台
		MCN-60H(120℃)	1台
	カワタ	TWK-75MD(120℃)	1台
		TWF-08009HHDN/B(160℃)	1台

設備詳細



KEYENCE AGILISTA-3100

出力可能サイズ:
297×210×200mm
出力解像度: 635×400dpi
積層解像度: 0.015 mm

- ◆ **仕上げ加工なし**で組付可能な精密造形
- ◆ 透明樹脂だから**組立構造・内部確認**に最適
- ◆ 艶ありとマットの表面風合いの選択が可能
- ◆ 浸透性着色料での**着色オプション**あり

形状・勘合確認用だけでなく
展示品・動作検証の製作もおすすりめです

gom ATOS CORE Essential Line

測定範囲:135 x 100 x 100 mm
球体形状測定誤差:0.003 mm
球直径測定誤差:0.012 mm
球中心距離測定誤差:0.009 mm
測定距離:170 mm



- ◆ 現物からのリバーデータ製作
- ◆ モデル図とスキャンデータとの誤差比較検証

ガス発生抑制スクリー SAGスクリー 搭載成形機 Si-100-6s F200E



TOYO 東洋機械金属株式会社

第一成形棟
2019.04.08導入

せん断熱の発生を抑制し樹脂からの過剰なガスの発生を抑えられるスクリーを使い勝手のいい100t機に搭載しました

熱風循環乾燥機(除湿ユニット付) 最高温度:150°C
STOLZ NJ-11 最大仕込量:片側50kg(片側8パレット)
温度設定:2パターン可能

脱湿乾燥機(移動式) (有)大垣金型製作

KAWATA DFA-50Za 最高温度:160°C
最大仕込量:50kg
温度設定:1パターン

マルチオープン(移動式) 最高温度:室温+240°C
アズワン MOV-450S 庫内寸法:450×450×450 (91L)
温度設定:1パターン

低温恒温恒湿機
いすゞ製作所 TPAV-120-20

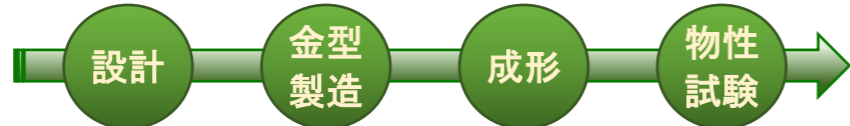
温度範囲:-20°C~120°C(±0.8°C)
湿度範囲:30%rh~98%rh(±3.0%rh)
温度上昇:20°C→120°C 約60分以内
庫内寸法:500×400×600 (120L)
温度設定:1パターン



精密万能試験機

島津オートグラフ

金型製作から物性試験まで 一括管理!



4パターンのロードセル

50N・5kN・50kN・100kN

14パターンの試験方法

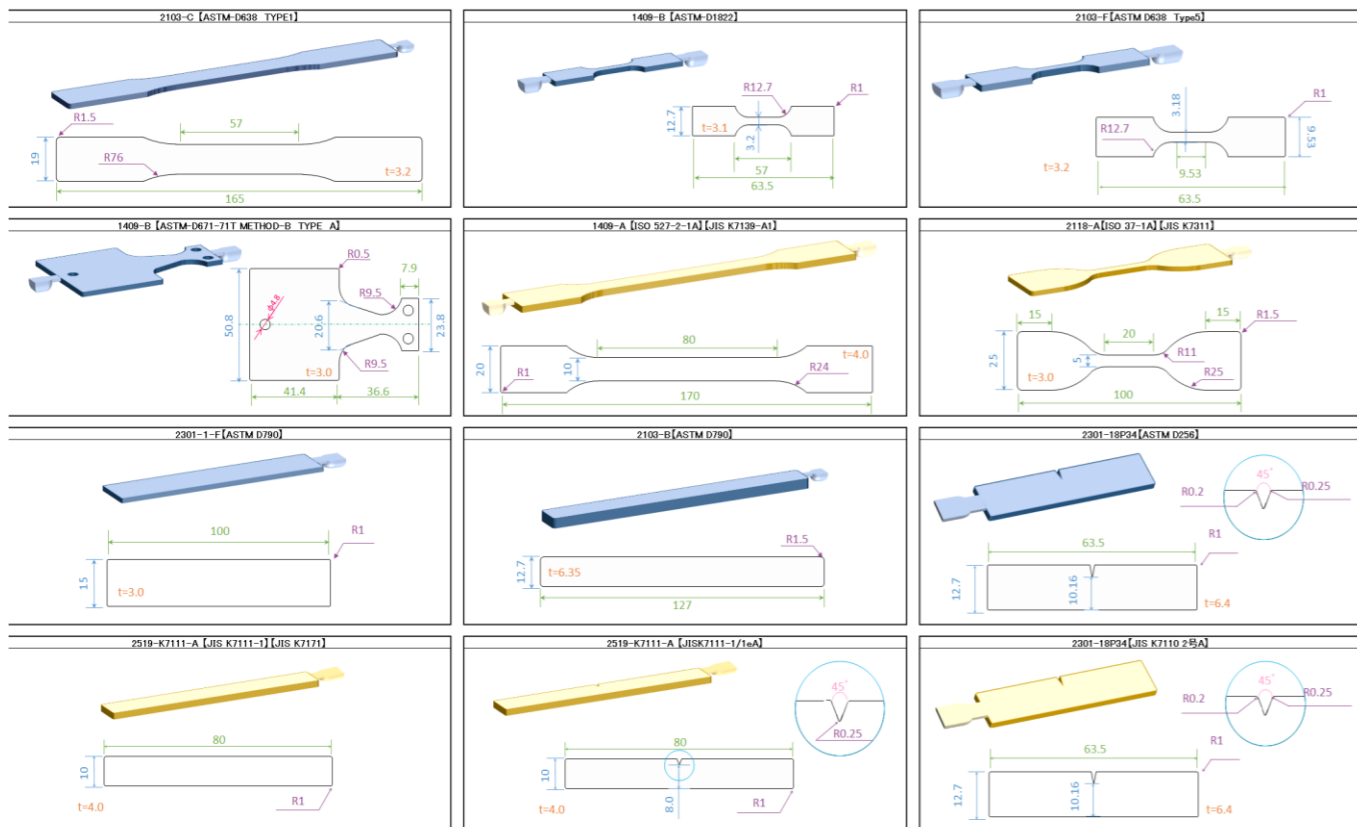
- 引張 (常温・高温・低温)
- 曲げ (常温・高温・低温・カゴ)
- 圧縮 (常温・高温・低温・カゴ)

恒温試験対応設備

温度設定250℃~-60℃



テストピース一例



その他、特殊・製品形状TPなど金型製作からご相談いただけます。
1個からの小ロット量産もお受けしております。

アクセス

◎お車でお越しの場合

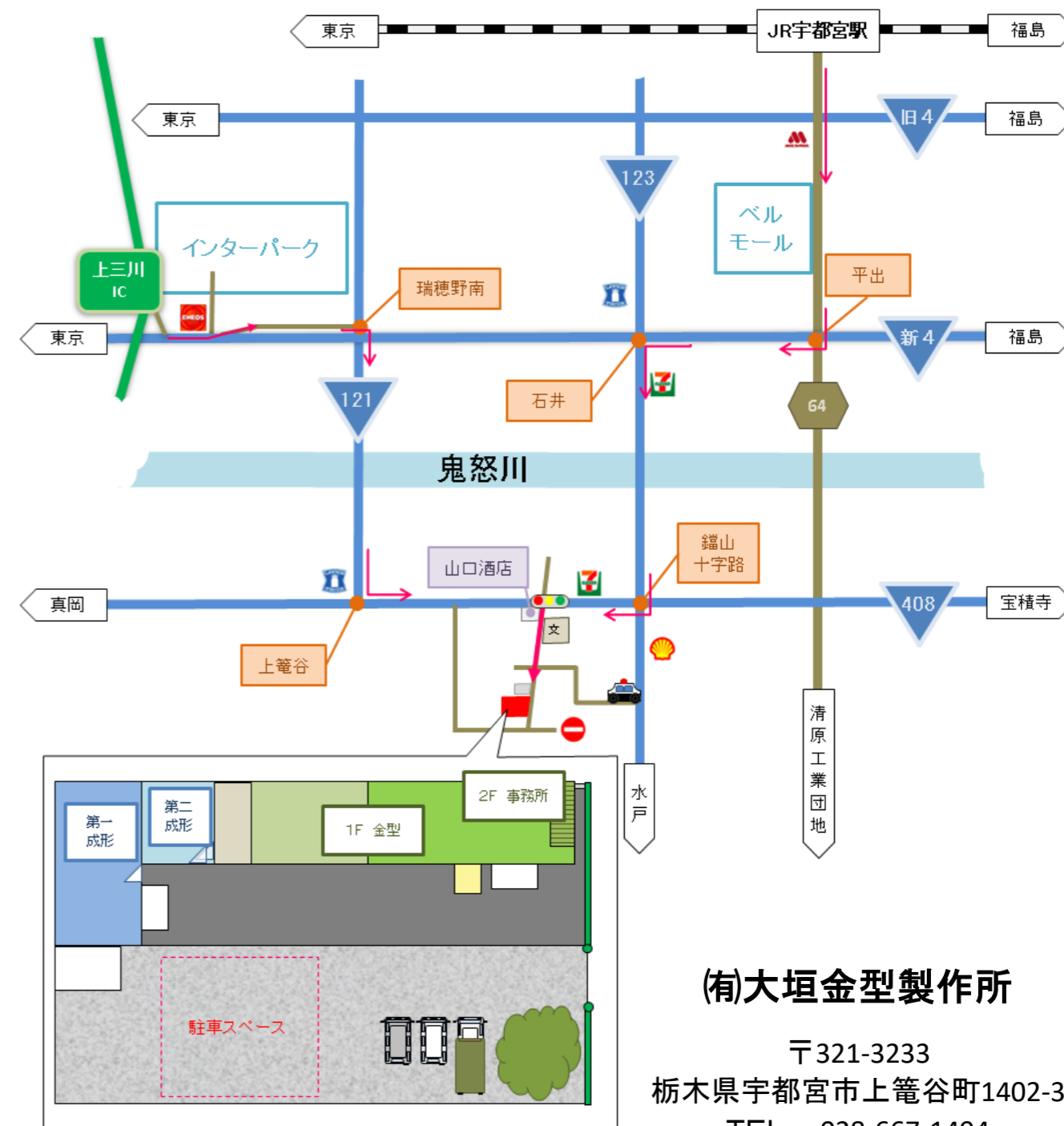
北関東自動車道 宇都宮上三川ICより約15分
出口左側(インターパーク反対側)へお進みください。

◎電車でお越しの場合

JR宇都宮駅(東口)よりタクシーで約20分

※ナビでお越しの際は「かみこもりやまち2027-3」で検索してください。

●研究関係の業務を行っている場合がございます。工場見学をご希望の際にはご一報いただけますと幸いです。



(有)大垣金型製作所

〒321-3233

栃木県宇都宮市上箆谷町1402-3

TEL : 028-667-1494

FAX : 028-667-5243

MAIL: ogaki@ogaki-mold.com

(有)大垣金型製作所